



VŠEOBECNĚ

Tento uživatelský návod je vypracován v souladu se:

- Zákonem o technických požadavcích na výrobky č. 22/1997 Sb. v platném znění.
- Nařízením vlády č. 116/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- Nařízením vlády č. 117/2016 Sb., o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility.



BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A NEVHODNÉ POUŽITÍ

Tento uživatelský návod nenechávejte za provozu uvnitř skříně!

- Při jakékoliv manipulaci se skříní dbejte na to, aby **nedošlo k jejímu mechanickému poškození!**
- Skříně X.X. **nejsou určeny laické obsluze.** Instalace, uvedení do provozu a jakýkoli servis musí být prováděn pracovníky s odbornou kvalifikací a v souladu s bezpečnostními předpisy.
- Skříně X.X. **otevírejte pouze za beznapěťového stavu!**
- Skříně X.X. provozujte v souladu s dále uvedenými **provozními podmínkami, technickými a štítkovými údaji.**
- Skříně X.X. **nepoužívejte v prostorách s nebezpečím výbuchu zóny 0** (ČSN EN 60 079-10-1) a **zóny 20** (ČSN EN 60 079-10-2)!
- **V dolech s výskytem metanu (skupina I) se smí používat pouze skříně typu X.X1 a X.X2!**
- **Nenahrazujte stávající svornice jinými typy svornic a ani nezvyšujte jejich počet!**
- **Vektorový součet střídavých proudů v kabelu, který prochází kovovou vývodkou, musí být v každém okamžiku roven nule.** Týká se to zejména kovových vývodek (např. přírubové typu 50P-... a 70P-...). Jednožilový kabel, napájený střídavým napětím, do kovové vývodky nezapojujte! Je zde nebezpečí nadměrného oteplení kovových částí vývodek vlivem elektromagnetické indukce.
- Štítkové údaje platí pro Cu vodiče, pokud není v technické specifikaci objednavatele uveden požadavek na připojení Al vodičů. Hliníkové vodiče buď ukončete Al-Cu lisovacími kabelovými oky nebo zapojte do pružinových svorek a naneste speciální Alu-pastu. Lisovací Al-Cu oka i Alu pasta jsou součástí dodávky.
- Skladování, přepravu, montáž, instalaci, revizi a preventivní údržbu, opravy a servis provádějte dle dále uvedených pokynů.

1. POUŽITÍ

Nevýbušné svorkovnicové skříně X.X. jsou určeny k instalaci v prostorách s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů, par, prachů a výbušnin, respektive v dolech s výskytem metanu.

2. PROVOZNÍ PODMÍNKY

2.1 Vnější vlivy dle ČSN 33 2000-5-51, kat. A: PROSTŘEDÍ

Kód	Popis vnějšího vlivu	Údaj
AA	Teplota okolí (maximální rozsah)*	-60°C až +90°C
AB	Atmosférická vlhkost	do +30°C .. 100% do +40°C ... 70%
AD5	Výskyt vody	tryskající voda
AE6	Výskyt cizích pevných těles	silná prašnost
AF4	Výskyt koroziivních nebo znečišťuj. látek	trvalý
AG3	Ráz	silný (7J)
AH	Vibrace	viz čl. 6. - Revize

* Konkrétní rozsah závisí na použitých komponentech, a pokud je jiný než standardní rozsah -20°C ≤ Ta ≤ +40°C, je vždy uveden na výrobním štítku.

2.2 Vnější vlivy dle ČSN 33 2000-5-51, kat. B: VYUŽITÍ

Kód	Popis vnějšího vlivu	Údaj
BE3N1	Nebezpečí výbuchu hořlavých prachů	viz bod 2.4
BE3N2	Nebezpečí výbuchu hořlavých plynů a par	viz bod 2.4
BE3N3	Nebezpečí požáru nebo výbuchu výbušnin	viz bod 2.4
BA5	Schopnost osob	s odbornou kvalifikací - znalí
BC3	Kontakt osob s potenciálem země	častý

2.3 Neuvezené vnější vlivy jsou v souladu s ČSN 33 2000-5-51 normální.

2.4 Použití v prostorách a prostředích dle zařizovacích předpisů

Prostory	Název normy	Norma
SNM	Vyhláška ČBÚ	22/1989 Sb. ve znění 282/2007 Sb.
Prostředí s nebezpečím výbuchu	Výbušná prostředí - Prevence a ochrana proti výbuchu - Část 2: Základní koncepce a metodika pro doly	ČSN EN 1127-2
ZÓNA 1 a 2 IIA, IIB, IIC	Výbušné atmosféry - Část 10-1: Určování nebezpečných prostorů - Výbušné plynné atmosféry	ČSN EN 60 079-10-1
ZÓNA 21 a 22 IIIA, IIIB, IIIC	Výbušné atmosféry - Část 10-2: Určování nebezpečných prostorů - Výbušné atmosféry s hořlavým prachem	ČSN EN 60 079-10-2
V1, V2	Elektrická zařízení v prostorech s nebezpečím výbuchu nebo požáru výbušnin	ČSN 33 2340

2.5 Pracovní poloha: svislá či vodorovná

3. TECHNICKÉ ÚDAJE

3.1 Všeobecně

Název	Údaj	Norma, pozn.	
Nevýbušné provedení ¹⁾	Ex e IIC T* Gb Ex tb IIIC T*°C Db Ex e I Mb (X.X1, X.X2)	ČSN EN 60 079-0 ČSN EN 60 079-7 ČSN EN 60 079-31	
Stupeň krytí ¹⁾	min. IP 65	ČSN EN 60 529	
Skupina a kategorie ¹⁾	II 2G, II 2D, I M2 (X.X1, X.X2)	2014/34/EU	
Certifikace	FTZÚ 07 ATEX 0069	ČR, FTZÚ NB 1026	
Elektromagnetická kompatibilita	odolný vůči elm. rušení nevyzařující elm. rušení	není nutno ověřovat-viz. ČSN EN 61 439-1	
Materiál	X.X0	Al – tlakový odlitek DIN 1725 (AlSi12)	
	X.X1	polyester tvrzený skelnými vlákny a s příměsí grafitu	barva černá, ekvivalentní RAL 9011
	X.X2	korozivzdorná ocel 17 240 ²⁾	ČSN 42 0002
PÚ (X.X0)	prášková vypal. barva	šedá RAL 7001	
Hořlavost (X.X1)	obtížně zápalné a samozhášecí	UL - S94.V – 0 (též bezhalogenové)	
Vnější svorka PE (X.X0, X.X2)	16 mm ²	2x šroub M5 s příložkou	

¹⁾ Konkrétní údaje jsou uvedeny na firemním štítku.

²⁾ Jiná kvalita materiálu na vyžádání

3.2 Svornice

Název	Údaj	Norma, pozn.
Jmenovité napětí a proud	viz firemní štítek	
Jmenovitý průřez připojovacích vodičů	viz firemní štítek	
Odolnost bezšroubových svornic vůči vibracím	vyhovuje	DIN VDE 0607 §3.4.2.3 DIN VDE 0611 č. 1 až 4
Plynotěsnost kontaktního styku bezšroubových svornic	vyhovuje	SS DIN 50021/VG95210



4. NÁVOD PRO MONTÁŽ

4.1 Upevnění skříně

4.1.1 Skříně X.X0, X.X1

Rozteče upevňovacích otvorů jsou uvedeny zesponu skříně. Upevňovací šrouby vložte do otvorů po odklopení víka.

4.1.2 Skříně X.X2

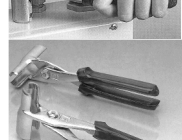
Tyto skříně lze upevnit dvěma různými způsoby:

- Čtyřmi šrouby M6, které zvenku skříně zašroubujete do „slepých“ otvorů ve dně skříně.
- 4 nerezové šrouby M6 zvenku skříně zašroubujete do „slepých“ otvorů ve dně skříně a zároveň jimi upevníte dvě speciální nerezové patky (vše dodáváno v příslušenství ke skříně). Takto osazenou skříně můžete upevnit zepředu čtyřmi šrouby M8, které vložíte do otvorů v patkách.

4.2 Vstupy kabelů

Každá vývodka utěsní pouze určitý rozsah vnějších průměrů kabelu. V případě většího počtu, je nutno vsunout a utěsnit kabel do vývodky vždy postupně z jedné strany (např. zleva doprava) a zároveň je nutno začít vývodkami ve spodní řadě a pokračovat vývodkami v řadě hned nad nimi.

K usnadnění montáže vývodek je možno dodat i speciální utahovací kleště – viz obrázek.



Pro dosažení spolehlivého krytí vývodky řádně utáhněte předepsanými utahovacími momenty. Nevyužitá otvory zasypte certifikovanými zátkami v odpovídajícím nevybušném provedení a stupněm krytí a - viz čl. 6.

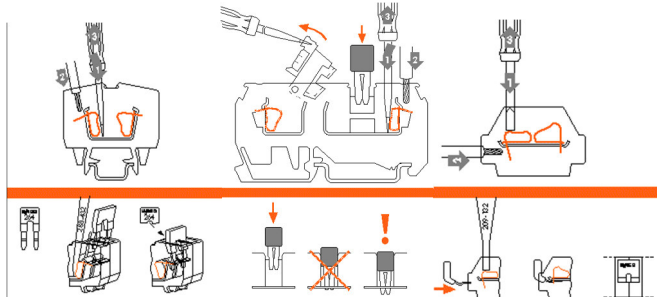
4.3 Připojení vodičů na svorky

Pokud skříně obsahují samostatnou svorkovnici, jsou použity svornice s klecovou pružinou nebo svornice šroubové.

4.3.1 Svornice s klecovou pružinou

Stlačením klecové pružiny svornice (1) např. vhodným šroubovákem (příp. speciálním šroubovákem WAGO, který je dodáván pouze na přání zákazníka), uvolníte okno pro připojení vodiče. Nasunutím vodiče (2) a uvolněním klecové pružiny (3) dojde k dokonalému proudovodnému spoji.

Při propojení dvou sousedních svornic s klecovou pružinou pomocí speciální nožové propojky, vtačte tuto propojku silně do obou svornic tak, aby svornice nepřesahovala (viz následující obrázek).



U některých typů svornic s klecovou pružinou je nutné pro připojení vodiče s dutinkou použít svornici s připojovacím průřezem o řád vyšší, než je průřez vodiče. Např. pro vodič 2,5 mm² s dutinkou je nutné použít svornici 4,0 mm².

4.3.2 Svornice šroubové



Vodiče připojte z boku svornice a spoj řádně utáhněte. Při propojení šroubových svornic (viz předcházející obrázek) řádně utáhněte šroubové propojky.

Pokud skříně obsahuje PE resp. FE lištu, pak při zapojování pouze jednoho vodiče na svorku je nutno zahnout konec odizolovaného vodiče do tvaru U, aby byla příložka stlačující vodič v rovině a nedošlo tak ke snížení funkčnosti pružné podložky mezi příložkou a hlavou šroubu.

4.3.3 Obecné požadavky

Slaněné vodiče opatřete vždy koncovými dutinkami. Ukončování dutinkami doporučujeme provést také u plných měděných vodičů, které nemají povrchovou ochranu a kde se zároveň vyskytuje agresivní atmosféra. Ukončení slaněných vodičů pouze měkkou pájkou není dovoleno!

Pro oba typy svornic platí, že do jednoho připojovacího otvoru lze vložit pouze jeden vodič a jeho průřez nesmí být větší, než je uvedeno na svornici event. firemním štítku. Izolace vodiče musí sahat co nejlépe vlastního proudovodnému spoji. Vodič nesmí být nijak poškozen.

Místa připojení ochranných vodičů (případně i další kovové plochy podléhající korozi) doporučujeme pravidelně, alespoň 1 x ročně (v závislosti na prostředí provozu), ošetřovat mazacím tukem (neplatí pro nerezové skříně).

Nevyužitá vodiče bez napětí zapojte do volných svorek (včetně ochranných) nebo ukončete jiným způsobem vyhovujícím platným předpisům.

Použití Al-vodičů o průřezu < 16mm² není dovoleno!

5. INSTALACE DLE PLATNÝCH PŘEDPISŮ

Rozhodnutí o použití zařízení v uvažovaných prostorách musí být v souladu s výše uvedenými provozními podmínkami (viz bod 2.), místními provozními předpisy, vyhláškou ČBÚ č.75/2002 Sb. (pro zařízení skupiny I), ČSN EN 60 079-14 (pro zařízení skupiny II) a dalšími platnými předpisy.

Ochrana před úrazem elektrickým proudem je mimo výše uvedených předpisů dána také ČSN 33 2000-4-41, ČSN EN 61 140 a dalšími návaznými předpisy. Bezpečnostní předpisy pro obsluhu a práci na elektrických zařízeních jsou dány ČSN EN 50 110-1, odbornou způsobilost pracovníků v elektrotechnice řeší vyhláška č. 50/1978 Sb. v platném znění.

6. REVIZE A PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA

Revize a preventivní údržba nevybušných elektrických zařízení je dána vyhláškou ČBÚ č.75/2002 Sb. (pro zařízení skupiny I) resp. ČSN EN 60 079-17 (pro zařízení skupiny II), pokud např. vyhláška, místní předpisy apod. nestanoví jinak.

Skříně X.X. otevírejte pouze za beznapětového stavu!

Skříně X.X. mají všechny elektrické (dle ČSN EN 60 079-7) a mechanické spoje zajištěny proti samovolnému. Zkoušky přístrojů na vibrace (vnější vlivy povahy AH1, 2, 3 dle ČSN 33 2000-5-51) ve vztahu k třídám klimatických podmínek dle ČSN EN 60 721-3-3 a ČSN EN 60721-3-4 však nejsou prováděny. Proto doporučujeme pro pohyblivá zařízení skupiny I provádět revize dle přílohy č. 2 k vyhlášce ČBÚ č.75/2002 Sb., a pro zařízení skupiny II dle ČSN EN 60 079-17 nejméně 2x ročně a to na úrovni detailní prohlídky.

Vývodky a zátky mohou být vyměněny pouze za takové, které mají odpovídající nevybušné provedení a stupeň krytí a jsou certifikovány příslušným notifikovaným orgánem. Tam, kde není možno zabezpečit pevnou instalaci kabelů (šňůr), musí být vývodky navíc v provedení se zajištěním proti tahu (zpravidla se třmenem) - týká se zejména pohyblivých zařízení.

Ostatní náhradní díly viz čl. 10.

7. OPRAVY A GENERÁLNÍ PROHLÍDKY, SERVIS

Operace a generální prohlídky nevybušných elektrických zařízení jsou dány vyhláškou ČBÚ č. 74/2002 Sb. (zařízení skupiny I) resp. ČSN EN 60 079-19 (zařízení skupiny II).

Operace by přednostně měly být svěřovány výrobcí nebo jím pověřené organizaci, která musí mít v případě oprav nevybušných důlních zařízení platné oprávnění dle výše uvedené vyhlášky ČBÚ.

Za neopravitelné části jsou považovány:

- Ex svornice, vývodky a zátky
- těsnění skříně-víko
- neztratné nerezové šrouby ve víku

Tyto části musí být při poškození vyměněny.

Při všech opravách a renovacích musí být zachováno původní nevybušné provedení a krytí.

Servis provádí přímo výrobní středisko Šumperk.

Při jakémkoliv problému týkajícího se výrobků GENERI, s.r.o. (např. při ztrátě průvodní dokumentace, technické závadě atd.) stačí odečíst z firemního štítku pouze tyto dva údaje:

- 1) TYP ZAŘÍZENÍ,
- 2) SÉRIOVÉ VÝROBNÍ ČÍSLO (No.)

Za pomocí těchto dvou údajů lze u výrobce dohledat veškerou průvodní a technickou dokumentaci konkrétního výrobku.



GENEŘI, s.r.o.
Uničovská 50
787 01 ŠUMPERK
tel.: 583 221 500, fax: 583 214 183

UŽIVATELSKÝ NÁVOD

NEVÝBUŠNÉ SVORKOVNICOVÉ SKŘÍNĚ

TYP: **X.X.** (0 – hliníkové, 1 – polyesterové, 2 – nerezové)

Strana: **3** ze **3**

N740002/6 - 4. vydání

Platnost od: **6.10.2017**

8. SKLADOVÁNÍ, BALENÍ A PŘEPRAVA

Skříně X.X. se **skladují** při teplotě okolí +5°C až +40°C, v neagresivních vnitřních prostorách bez UV záření a povětrnostních vlivů, ve kterých nedojde ke zhoršení jakosti (klimatické podmínky 1K2, biologické podmínky 1B1, chemické aktivní látky 1C2, mechanicky aktivní látky 1S1, a mechanické podmínky 1M2 dle ČSN EN 60 721-3-1).

Skříně X.X. se **balí** do ochranné fólie a expedují v kartonových krabicích (větší skříně mohou být upevněny na paletách).

Doprava je standardně zajišťována expresní službou do 24 hodin, případně dle přání zákazníka. Zasílá se i na dobírku.

Podmínky přepravy jsou 2K2, 2B1, 2C2, 2S1, 2M2 dle ČSN EN 60 721-3-2.

9. DODACÍ PODMÍNKY

Cena zboží, dodací lhůty, způsob platby, způsob přepravy je uveden v kupní smlouvě, kterou zasílá obchodní oddělení po obdržení objednávky. Pokud není v kupní smlouvě uvedeno jinak, je poskytována záruka na zboží standardně po dobu 12 měsíců.

10. NÁHRADNÍ DÍLY

Použité typové řady svornic jsou vyznačeny na firemním štítku a na samotných svornicích. Konkrétní typ svornice pak můžete určit buď ze specializovaného katalogu výrobce svornic, nebo se obraťte přímo na výrobce skříně, kterému sdělíte typ skříně a výrobní číslo – viz bod č. 7.

11. LIKVIDACE VÝROBKU



Nepotřebné výrobky likvidujte v souladu s platnými předpisy.

!!! Všechny elektrické komponenty a součásti mohou při spalování uvolňovat škodlivé výpary !!!

12. DOKUMENTACE DODÁVANÁ S VÝROBKEM

- EU prohlášení o shodě
- tento uživatelský návod včetně záruky
- dodací list



**PŘEJEME VÁM MAXIMÁLNÍ
SPOKOJENOST S NAŠIMI
VÝROBKY A SLUŽBAMI**

ZÁRUKA

Výrobek typ:	X.X0	X.X1	X.X2
Zatrhnete:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Výr. číslo No.:	od:	do:	

Na tento výrobek je Vám poskytnuta záruka po dobu 12 měsíců (pokud není v kupní smlouvě stanoveno jinak) ode dne, kdy byl předán. Ručíme za kvalitu práce a materiálu. Vlivem skladování, při přepravě i při používání se přesto mohou objevit nedostatky ve výrobním podniku nezjistitelné. Pokud byly zapříčiněny chybným materiálem nebo výrobou, uvedeme výrobek na vlastní náklady do bezvadného stavu. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé chybným zacházením, mechanickým poškozením a nedodržením montážních instrukcí a pokynů pro údržbu.

VÝSTUPNÍ KONTROLA

pověřený pracovník:	výsledek:	razítko a podpis:
	OK	



ISO 9001

